



床用モルタルシリーズ

高強度・速乾型  
内外部用 セルフレベリング材

# スラブモンスター



耐荷重床が  
必要とされる  
床に最適

速乾性なので  
早期解放が実現



外部露出施工可能

塗り床材の下地としても最適

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	1702040
放散等級 区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	<a href="http://www.nsk-web.org/">http://www.nsk-web.org/</a>

# スラブモンスター

高強度・速乾型  
内外部用セルフレベリング材

## 施工要領

1	下地処理	下地のレイトンス、脆弱層、油分、汚れ等をワイヤーブラシやサンダー掛けなどで除去した後、水洗いをするなどして強靱な素地を出して下さい。凹凸の著しい箇所は、モルタル等で補修をして下さい。流出の恐れがある壁との境界部や隙間はモルタル等を用いて漏れ防止をして下さい。																
2	吸水調整材の塗布	<p>●HGUN床用プライマーの希釈倍率と塗布回数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>下地の状況</th> <th>1回目</th> <th>2回目</th> <th>塗布量 (㎡/缶)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>金ゴテ押さえ</td> <td>3倍液</td> <td><del>4倍液</del></td> <td>150～200</td> </tr> <tr> <td>木ゴテ押さえ</td> <td>6倍液</td> <td>4倍液</td> <td>100～150</td> </tr> <tr> <td>※雨打たれ、ドライアウト下地など吸水が大きい下地</td> <td>6倍液</td> <td>4倍液</td> <td>80～100</td> </tr> </tbody> </table> <p>※1回塗布で施工できる金ゴテ押さえ下地は、防水下地程度の面精度を必要とします。 ※吸い込みが著しく激しい場合、数回塗布して下さい。</p>	下地の状況	1回目	2回目	塗布量 (㎡/缶)	金ゴテ押さえ	3倍液	<del>4倍液</del>	150～200	木ゴテ押さえ	6倍液	4倍液	100～150	※雨打たれ、ドライアウト下地など吸水が大きい下地	6倍液	4倍液	80～100
下地の状況	1回目	2回目	塗布量 (㎡/缶)															
金ゴテ押さえ	3倍液	<del>4倍液</del>	150～200															
木ゴテ押さえ	6倍液	4倍液	100～150															
※雨打たれ、ドライアウト下地など吸水が大きい下地	6倍液	4倍液	80～100															
3	練混ぜ	「スラブモンスター」1袋(20kg)に対し、3.5～4.0ℓの上水道水を高速ミキサーやハンドミキサーで攪拌しながら「スラブモンスター」を徐々に投入し約3分以上練混ぜして下さい。																
4	流し込み	あたり(墨)に合わせてゆっくりと流し込み、コテやトンボで均して下さい。																
5	養生	<p>施工終了後、風や直射日光等急激な乾燥を生ずるおそれのある場合は、シート養生をして下さい。</p> <p>①外部露出仕上げの場合、天候の状況を見て養生シートで養生して下さい。 ②白華防止一掃時・冬期時は流し込み後、降雨・降雪に遭うと白華発生の恐れがあるのでシート掛け養生などの適切な防止策をして下さい。</p> <p>●養生時間の目安</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>20℃以上</th> <th>10～20℃</th> <th>5～10℃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軽歩行時間</td> <td>4～5時間</td> <td>6～7時間</td> <td>8～10時間</td> </tr> <tr> <td>塗り床施工</td> <td colspan="3">24～48時間以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>※上記表は5mm厚施工での基準となり、施工厚みなどにより変動が有りますので注意して下さい。</p>	項目	20℃以上	10～20℃	5～10℃	軽歩行時間	4～5時間	6～7時間	8～10時間	塗り床施工	24～48時間以上						
項目	20℃以上	10～20℃	5～10℃															
軽歩行時間	4～5時間	6～7時間	8～10時間															
塗り床施工	24～48時間以上																	

## 性能試験

	単位	試験結果	規格値
フロー値	cm	22.5	19以上
凝結時間	始発	時-分	2-30
	終結	時-分	2-35
曲げ強度	7日	N/mm <sup>2</sup>	9.1
	28日	N/mm <sup>2</sup>	11.5
圧縮強度	7日	N/mm <sup>2</sup>	37.2
	28日	N/mm <sup>2</sup>	50.9
下地接着強度	N/mm <sup>2</sup>	2.7	0.7以上
表面接着強度	N/mm <sup>2</sup>	2.7	0.5以上
長さ変化率	%	0.016	0.12以下
耐衝撃性	—	割れおよびはがれがなし	割れおよびはがれがないこと

※試験方法は、JASS 15 M-103「セルフレベリング材の品質基準」による。  
※試験結果は、JIS規格等に規定された条件下で行った試験値であり、実際の施工現場での結果を確実に保証するものではありません。

## 仕様

荷姿	20kg / 袋
適用部位	内外部床
適用下地	コンクリート、モルタル、PC板
標準調合	上水道水 3.5～4.0ℓ
標準塗厚	3～50mm
標準施工面積	約1.0㎡ / 10mm厚
㎡当たりの袋数	約100袋



### 取扱時の安全対策(概要)

#### [1] 取扱い及び保管上の注意

- 目や皮膚などに触れないように適切な保護具(保護手袋、防塵マスク、保護メガネ等)を着用して取り扱して下さい。また、取扱い後は顔、手、口など水で洗浄して下さい。
- 製品は屋内の湿気の少ない場所に、床面から離して保管して下さい。

#### [2] 応急処置

- 目に入った場合: 直ちに清浄な水で最低15分間洗眼し、速やかに専門医の治療を受けて下さい。
- 皮膚に付着した場合: 速やかに水または温水で十分に洗い流して下さい。肌荒れがひどい場合は、必要に応じて医師の診断を受けて下さい。
- 吸引した場合: 速やかに新鮮な空気の場所に移動し、水または温水でうがいをして必要に応じて医師の診断を受けて下さい。
- 飲み込んだ場合: 水でよく口の中を洗うなどして、直ちに医師の診断を受けて下さい。  
[まずは、飲み込まないように注意して下さい。]

#### [3] 濾出時の注意

- 飛散した粉末は掃除機で吸い取って回収するか、ホウキやスコップで集め空袋などに回収して下さい。

#### [4] 廃棄上の注意

- 廃棄する製品や練混ぜ材などは硬化させてから、産業廃棄物として適切な処置をして下さい。また、洗浄水などの排出は水質汚濁防止法などに注意して下さい。

#### [5] 輸送上の注意

- 破袋、荷崩れ落下などの防止を確実に行って下さい。また、降雨時の湿気や水漏れに注意して下さい。



### 使用上の注意事項

- 本品は厳重な品質管理のもとに製造している既調合品です。指定材料以外の材料を練混ぜないで下さい。なお、練混ぜには上水道水を使用して下さい。
- 打ち継ぎは15分以内に行なって下さい。
- 強風や直射日光などによる乾燥を防止するために、シート養生などの適宜な措置をして下さい。
- 本品使用時の施工は、気温が5℃～35℃の範囲内で行って下さい。
- 製品の製造年月日を確認し、製造から6ヶ月以上経過した製品は使用しないで下さい。また、開封した製品はできるだけ早く使用して下さい。
- 硬化後にレイトンス、不陸などが発生した場合はポリリッシャー等で除去してください。

プレミックスの開発メーカー



株式会社 豊運



ISO 9001

本社 〒546-0003  
大阪市東住吉区今川3丁目12番4号  
TEL 06-6708-8131 FAX 06-6708-8133  
URL: <http://www.ho-un.co.jp/>

東日本営業部 TEL 0247-54-3232 FAX 0247-24-1004  
西日本営業部 TEL 06-6708-8131 FAX 06-6708-8133